Cartucce filtranti

Art. 9061 - 9062

100% MADE IN ITALY

Utilizzo

Le cartucce filtranti per filtri autopulenti e defangatori magnetici hanno la funzione di raccogliere le impurità presenti all'interno del fluido.
In base alla dimensione della maglia filtrante possono essere raccolti impurità di dimensioni diverse.

Gamma prodotti

Art. 9061	300 micron / 1000 micron
Art. 9062	100 micron

Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temperatura max d'esercizio:	100°C
Pressione max d'esercizio:	10 bar

Materiali

Maglia:	Acciaio inox

Abbinamento filtro-cartuccia

La tabella sottostante mostra il corretto abbinamento tra cartuccia e filtro in base alle dimensione:

SERIE	MISURA	1000 MICRON	300 MICRON	100 MICRON
		ARTICOLO	ARTICOLO	ARTICOLO
9059-9060	1/2″	-	0906130001	0906230001
	3/4″	-	0906130001	0906230001
	1″	0906131002	0906130002	0906230002
	1 1/4″	0906131002	0906130002	0906230002
	1 1/2″	0906131003	0906130003	0906230003
	2″	0906131003	0906130003	0906230003
9063-9065	3/4″	0906131002	0906130002	0906230002
	1″	0906131002	0906130002	0906230002
	1 1/4″	0906131003	0906130003	0906230003
	1 1/2″	0906131003	0906130003	0906230003
9067	1/2″ – 3/4″	-	0906130004	0906230004

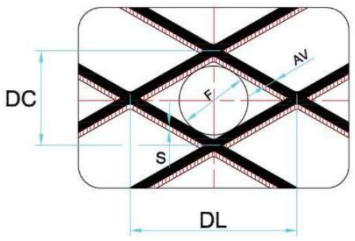
Sostituzione della cartuccia

La sostituzione della cartuccia filtrante dai filtri autopulenti art.9060-9067 oppure dai defangatori magnetici art.9063-9065 avviene seguendo i sottostanti passaggi:

1. Isolare il filtro o il defangatore chiudendo le valvole di intercettazione poste a monte e valle;
2. Aprire la valvola di scarico per far fuoriuscire l'acqua contenuta nel filtro;
3. Smontare il contenitore utilizzando una chiave CH24;
4. Rimuovere la cartuccia interna;
5. Rimontare la cartuccia e chiudere il contenitore utilizzando una chiave CH24 e una forza di serraggio max 10Nm.
6.

Potere filtrante

La capacità filtrante della cartuccia è espressa in micron (1micron = 0,001mm) ed è rappresentata nell'immagine a lato dal diamentro del cerchio F.
Più alto il valore in micron, maggiore sarà anche la larghezza della maglia filtrante e quindi minor il suo potere filtrante.



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.
Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.
In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido:	Limpido
PH:	Compreso tra 7 e 8
Ferro (FE):	< 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)
Rame (CU):	< 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)
Antigelo:	Glicole propilenico
Condizionante:	Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.